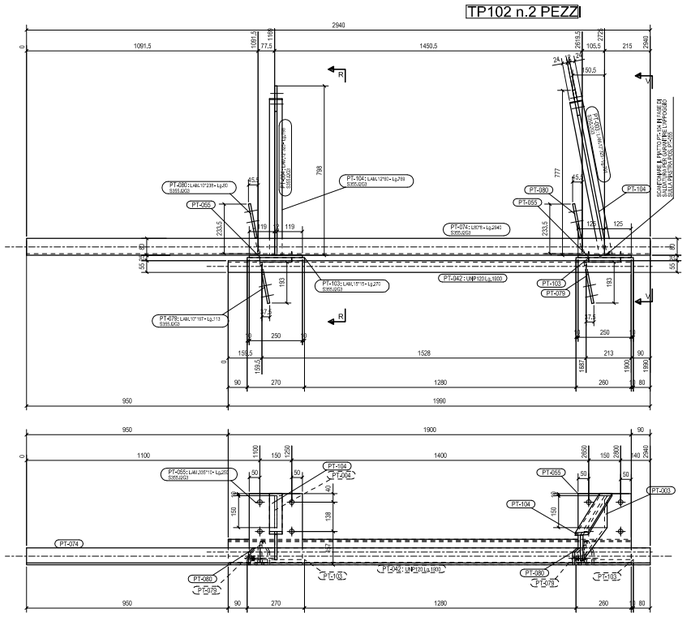
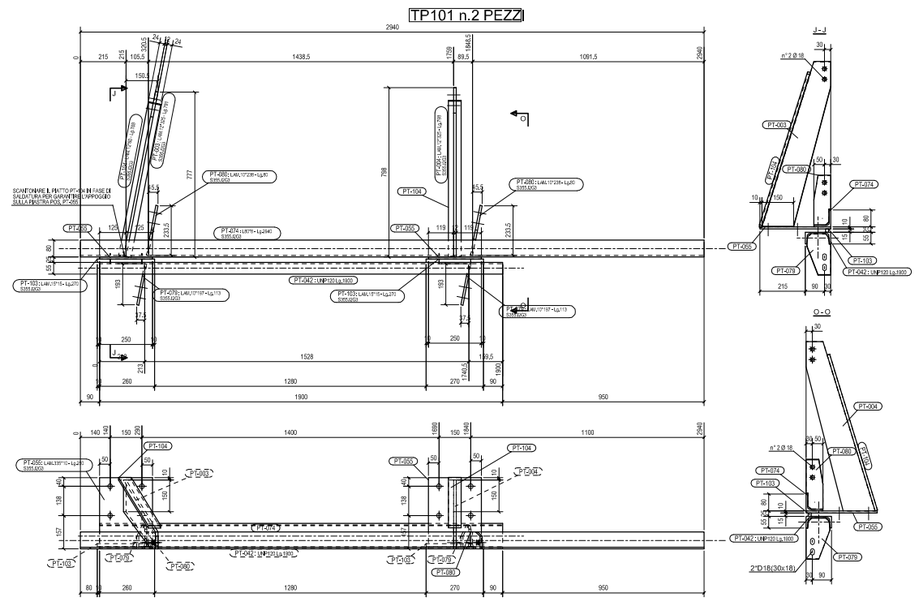
TP102 n.2 PEZZI



TP101 n.2 PEZZI



LISTA MATERIALI PER UN ASSEMBLAGGIO DI MARCA	TP42	N°. 2	Richiesti
Marca	Dimensioni	Materiale	N°.	Lungh.
PT-037	UNP120	S355J2G3	1	3290
PT-082	LAM.,10*177	S355J2G3	3	112

LISTA MATERIALI PER UN ASSEMBLAGGIO DI MARCA	TP43	N°. 2	Richiesti
Marca	Dimensioni	Materiale	N°.	Lungh.
PT-037	UNP120	S355J2G3	1	3290
PT-082	LAM.,10*177	S355J2G3	3	112

LISTA MATERIALI PER UN ASSEMBLAGGIO DI MARCA	TP44	N°. 2	Richiesti
Marca	Dimensioni	Materiale	N°.	Lungh.
PT-038	UNP120	S355J2G3	1	4220
PT-082	LAM.,10*177	S355J2G3	2	112

LISTA MATERIALI PER UN ASSEMBLAGGIO DI MARCA	TP45	N°. 2	Richiesti
Marca	Dimensioni	Materiale	N°.	Lungh.
PT-038	UNP120	S355J2G3	1	4220
PT-082	LAM.,10*177	S355J2G3	2	112

LISTA MATERIALI PER UN ASSEMBLAGGIO DI MARCA	TP46	N°. 2	Richiesti
Marca	Dimensioni	Materiale	N°.	Lungh.
PT-039	UNP120	S355J2G3	1	3290
PT-082	LAM.,10*177	S355J2G3	3	112

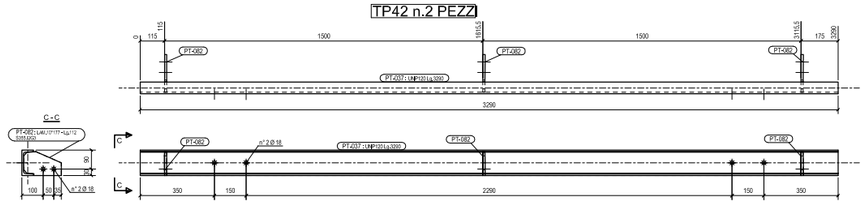
LISTA MATERIALI PER UN ASSEMBLAGGIO DI MARCA	TP47	N°. 2	Richiesti
Marca	Dimensioni	Materiale	N°.	Lungh.
PT-039	UNP120	S355J2G3	1	3290
PT-082	LAM.,10*177	S355J2G3	3	112

LISTA MATERIALI PER UN ASSEMBLAGGIO DI MARCA	TP48	N°. 2	Richiesti
Marca	Dimensioni	Materiale	N°.	Lungh.
PT-040	UNP120	S355J2G3	1	2610
PT-082	LAM.,10*177	S355J2G3	3	112

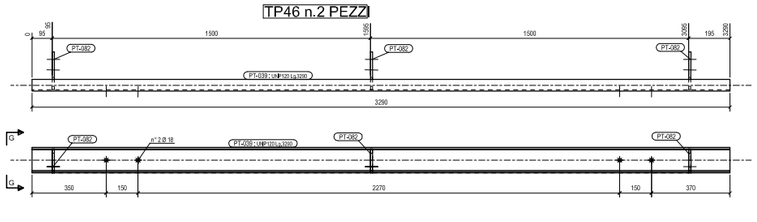
LISTA MATERIALI PER UN ASSEMBLAGGIO DI MARCA	TP101	N°. 2	Richiesti
Marca	Dimensioni	Materiale	N°.	Lungh.
PT-003	LAM.,12*325	S355J2G3	1	791
PT-004	LAM.,12*325	S355J2G3	1	798
PT-042	UNP120	S355J2G3	1	1900
PT-055	LAM.,335*10	S355J2G3	2	250
PT-074	L80*8	S355J2G3	1	2940
PT-079	LAM.,10*197	S355J2G3	2	113
PT-080	LAM.,10*238	S355J2G3	2	80
PT-103	LAM.,15*15	S355J2G3	2	270
PT-104	LAM.,12*60	S355J2G3	2	769

LISTA MATERIALI PER UN ASSEMBLAGGIO DI MARCA	TP102	N°. 2	Richiesti
Marca	Dimensioni	Materiale	N°.	Lungh.
PT-003	LAM.,12*325	S355J2G3	1	791
PT-004	LAM.,12*325	S355J2G3	1	798
PT-042	UNP120	S355J2G3	1	1900
PT-055	LAM.,335*10	S355J2G3	2	250
PT-074	L80*8	S355J2G3	1	2940
PT-079	LAM.,10*197	S355J2G3	2	113
PT-080	LAM.,10*238	S355J2G3	2	80
PT-103	LAM.,15*15	S355J2G3	2	270
PT-104	LAM.,12*60	S355J2G3	2	769

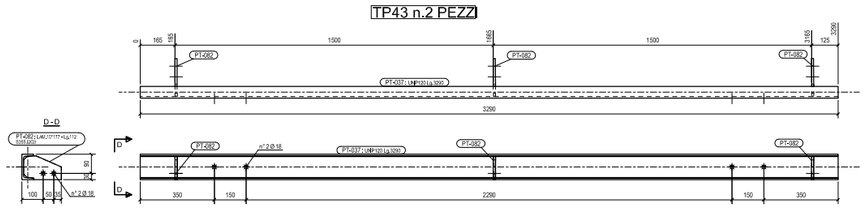
TP42 n.2 PEZZI



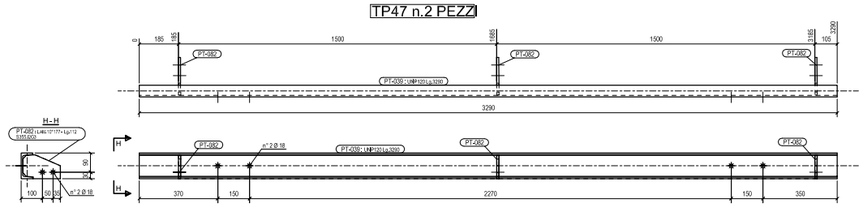
TP46 n.2 PEZZI



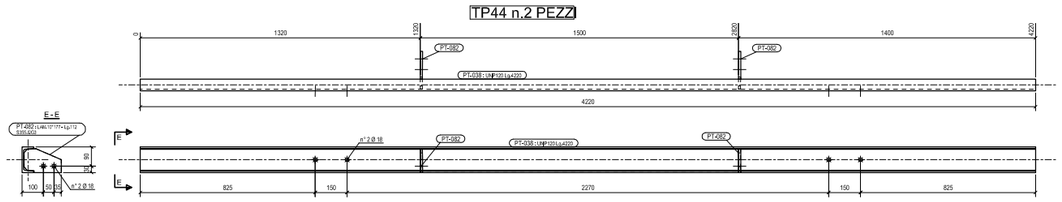
TP43 n.2 PEZZI



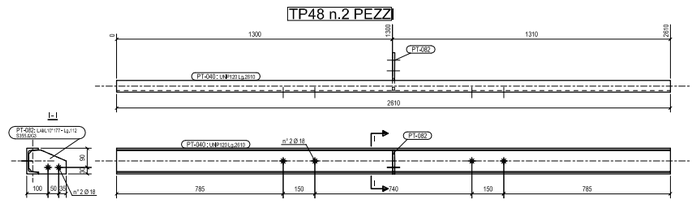
TP47 n.2 PEZZI



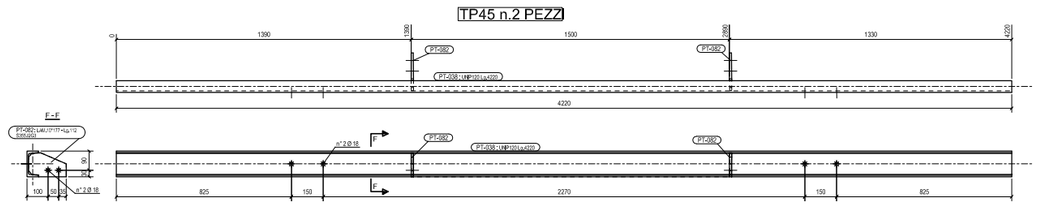
TP44 n.2 PEZZI



TP48 n.2 PEZZI



TP45 n.2 PEZZI



NOTA PER L'OFFICINA:
RIFILARE IL PIATTO PT-104 ALLA BASE IN FASE DI SALDATURA PER GARANTIRE L'APPOGGIO SULLA PIASTRA INFERIORE POS. PT-055

Rev. N Y